КЛАПАН ДЛЯ СКЛЕЙКИ КАЛЕНДАРЯ — 10 мм

КАЛЕНДАРЬ-ДОМИК Б/П 100х150 мм

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ
Элементы, касающиеся обрезного формата, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ
Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ
За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)
В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.



БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ
За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)
В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

400 мм

2

ПРОЦВЕТ

Санкт-Петербург, Выборгское шоссе, д. 22.
Тел. +7 (812) 643-34-61.
E-mail: 6433461@pro-color.ru

ФАЛЬЦ (ЛИНИЯ СГИБА)
В этом месте будет произведена биговка — продольная бороздка для облегчения сгиба изделия.

ДНО КАЛЕНДАРЯ — 90 мм

100 мм